

FKS/Multigraf Touchline CPC375 XPro mit TCF375 im Einsatz bei Kolombus Dietzenbach

Fertig in einem Arbeitsgang



Die Kolombus GmbH hat seit 1988 ihren rund 1.000 m² großen Sitz in der Max-Planck-Str. 14 in Dietzenbach im Landkreis Offenbach. Mit 15 Mitarbeitern bedient man von hier aus Produktions- und Werbeagenturen, Druckereien sowie Direktkunden vornehmlich mit meist personalisierten Mailings.

Die Kombination aus FKS/Multigraf CPC375 XPro und TCF375 erlaubt das Rillen, Perforieren, Schneiden und Falzen bei Kolombus seit Mai in einem Arbeitsgang.

Digitaldruck, Personalisierung, Verarbeitung, Media Crossover, Clublogistik, Fulfillment – das und ähnliche Dienstleistungen bietet die Kolombus GmbH in Dietzenbach. Das seit 1971 existierende Unternehmen gilt als erfahrener Spezialist für gut gemachte Mailings im Rhein-Main-Gebiet. Geschäftsführer in der zweiten Generation ist seit 1996 Christian Grulke. Der Betriebswirt ist nach wie vor der Überzeugung, dass Mailings effektiver als Newsletter oder E-Mails sind, nutzt aber auch selbst die auf User-Altersgruppen abgestimmten Social-Media-Kanäle.

Eine spontane Entscheidung

Für das Rillen, Perforieren und Schneiden von Papier und Karton in einem Arbeitsgang sah sich Christian Grulke auf der Print & Digital Convention 2023 Mitte Mai um und gelangte an den Stand der Firma FKS. Das dort präsentierte Tandem, bestehend aus FKS/Multigraf CPC375 XPro und TCF375, übertraf die Lösung, die sich Christian Grulke vorgestellt hatte, da sie mit der Falzeinheit TCF375 eine Komplettlösung bildet. Spontan entschied sich der Geschäftsführer für das Messe-Modell und orderte es direkt von Düsseldorf nach Dietzenbach.



Die Modulaufnahmen an der FKS/Multigraf CPC375 XPro sind leicht zugänglich. Die eingeschobenen Module werden über ein Touchscreen-Display intuitiv angesteuert.

Multifinisher mit genialen Eigenschaften

Die FKS/Multigraf Touchline CPC375 XPro ist ein hocheffizienter und vollautomatisierter Multifinisher, welcher neue Maßstäbe setzt. In einem Arbeitsgang können in hoher Geschwindigkeit die Arbeitsschritte Längs- und Querschneiden, professionell quer Rillen (positiv und negativ) sowie Perforieren, abgesetzt oder durchgehend in Längs- und Querrichtung ausgeführt werden. Extrem kurze Einrichtezeiten, Werkzeugwechsel innerhalb weniger Sekunden, Auftrags-erkennung über Barcode und vollautomatische Ein-

stellung sind nur einige der Highlights. So lassen sich verschiedenste Produkte in Grammaturen bis 400 g/m² in kürzester Zeit fertigen.

Die FKS/Multigraf Touchline CPC375 XPro ist mit zwei wechselbaren Querwerkzeugen, die von der

Maschine automatisch erkannt werden, ausgerüstet. Diese ermöglichen das Querrillen mit drei Arbeitstiefen und zwei verschiedenen Breiten sowie das Querperforieren mit drei unterschiedlichen Perforationsarten, die auch für abgesetzte Perforationen eingesetzt



FKS-Gebietsverkaufsleiter Peter Hilsenberg und Kolombus-Geschäftsführer Christian Grulke sind sich über die Leistung der Multifinishing-Kombination und die damit verbundene Qualität der produzierten Produkte einig: „Da stimmt alles.“

TOUCHLINE CPC375 XPRO

Papierformat:	105 x 148 mm (min.) 375 x 1.050 mm (max.)
Endformat:	50 x 48 mm (min.) 375 x 1.050 mm (max.)
Grammatur:	100 - 400 g/m ² beim Rillen 80 - 300 g/m ² beim Perforieren 80 - 400 g/m ² beim Schneiden
Anleger:	Stapelanleger (Saugband)
Max. Geschwindigkeit:	2.100 Bogen/Stunde (SRA3 zu A4, 2 Nutzen)
Anlegerkapazität:	180 mm
Rill- / Perforation- und Schneidsystem:	Multigraf Quick-Set Wechselwerkzeug
Doppelbogenkontrolle:	Ultraschall
Werkzeugerkennung:	Vollautomatisch
Druckeinstellung:	Vollautomatisch (3 Stufen)
Bedienung:	Touchscreen
Eigenschaften:	Barcode-Lesung Ultraschall-Doppelbogenkontrolle
Optionen:	Falzeinheit Registermarkenlesung

werden können. Darüber hinaus gibt es ein Quermesser, welches für Front-, End- und Zwischenschnitte verantwortlich ist.

Die bis zu vier getakteten Längsperforierköpfe können ebenfalls mit drei unterschiedlichen Perforiermessern ausgerüstet werden. Die sechs Rollenmessermodule für den Rand- und Nutzenbeschnitt werden automatisch in Position gefahren. Die Messer lassen sich vom Bediener ohne großen Aufwand wechseln. So können mehrbahnige, individuelle Nutzen in einem Arbeitsgang geschnitten, gerillt und perforiert werden.

In der Kombination mit einem Falzwerk

Als optimale Ergänzung dient das inline betriebene, optional erhältliche Falzwerk FKS/Multigraf TCF375. Es ermöglicht mehrbahniges Falzen in einem Schwertfalzwerk mit Schuppenauslage. Damit kann die Finishing-Kombination nun bei Kolombus fertige Produkte in einem Arbeitsgang produzieren.

Kolombus

www.kolombus-gmbh.de

FKS

www.fks-hamburg.de